

## KQWQ

### КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ НАСОСЫ

#### Погружные канализационные насосы

01

#### Энергоэффективность и надёжность

- высокая производительность
- уплотнение кабеля с литой головкой
- интеллектуальная система мониторинга
- самоочищающееся механическое уплотнение

02

#### Инновационная гидравлическая конструкция

- высокий КПД
- электродвигатель с защитой от перегрузки
- колесо с увеличенным свободным проходом

03

#### Особенности конструкции

- 3 датчика протечки
- датчик температуры подшипника
- подшипники SKF
- механические уплотнения Eagle Burmann



## Насос в разрезе



## Области применения



**КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ  
И ДРЕНАЖНЫЕ  
НАСОСНЫЕ СТАНЦИИ**



**ОЧИСТКА  
СТОЧНЫХ ВОД**



**ВОДОЗАБОР**



**ИРРИГАЦИЯ**

## Технические характеристики

МОДЕЛЬ		KQWQ
Подача (м³/час)		5 – 15 000
Напор (м)		6 – 86
Температура перекачиваемой среды		до 40°C
Рабочее колесо и насосная камера		QT500 (BЧ-50)
Корпус насоса		HT250 (СЧ-25)
Вал насоса		2Cr13/3Cr13
Класс изоляции электродвигателя*		«Н» – до 180°C
Марка подшипников		«SKF» (ресурс: до 100 000 моточасов)
Торцевое уплотнение вала	Марка	«Eagle Burgmann»
	Пара трения со стороны электродвигателя	Графит / Карбид кремния
	Пара трения со стороны насоса	Карбид кремния / Карбид вольфрама
Уплотнения насосной камеры		NBR

\* В электродвигателе насоса установлен ротор увеличенного диаметра для улучшения теплообмена с внешней средой. Опционально электродвигатель может быть изготовлен в комплекте с рубашкой охлаждения.

