



30.000 м²
общая площадь
производственных
мощностей компании

более 6.000
объектов спроектировано и
реализовано специалистами
компании

более 20 лет
опыта работы в отрасли

Производство, г. Тольятти
Склад готовой продукции
на территории предприятия



ЭКОЛАЙН - инженерно-производственная компания,
созданная в 1998 г.

Компания осуществляет деятельность в следующих
направлениях:

- производство оборудования для очистки
поверхностных, хозяйственно-бытовых и
промышленных сточных вод;
- проектирование в области объектов водоснабжения и
канализации, проведение комплексных инженерных
изысканий в объеме, необходимом для подготовки
проектной и рабочей документации;
- производство систем автоматизации управления
очистными сооружениями, насосными
станциями, камерами переключения и другим
электрооборудованием;
- шефмонтаж, пусконаладка поставленного
оборудования.

Компания имеет собственное производство в г. Тольятти,
суммарной площадью более 30 000 м². Вся продукция
разрабатывается квалифицированными инженерами.
При изготовлении используются высококачественные
материалы и комплектующие ведущих мировых
производителей.

В 2013 году запущено собственное производство систем
автоматизации управления очистными сооружениями и
насосными станциями.

В 2017 году компания ЭКОЛАЙН вошла в состав
международного концерна АСО.
Став частью группы компаний АСО в России, компания
укрепила свои позиции, предложив комплексные
решения водоотведения полного цикла «от сбора до
выпуска».

Комплексный подход к решению
задач водоотведения



- Системы внешнего водоотвода
- Очистные сооружения поверхностного стока
- Системы накопления и инфильтрации
- Бензо- и нефтеотделители
- Системы внутреннего водоотвода
- Жироотделители
- Биологическая очистка сточных вод
- Насосные станции, КНС
- Решения для частного строительства
- Душевые каналы и трапы

Техническая поддержка
на всех этапах проекта



- Проведение обучающих семинаров
- Помощь в выборе решения и составлении
спецификации
- Разработка проектно-сметной
документации
- Услуги шефмонтажа и пусконаладки
- Послепродажное консультирование

АСО в России:
Тел.: +7-8482-55-99-01
info@acogroup.ru
www.acorussia.ru

АСО в Республике Беларусь:
Тел.: +375-29-670-75-81



ACO. creating
the future of drainage



12/2019. Возможны изменения



Биологическая
очистка сточных вод

ACO. creating
the future of drainage

Международный концерн АСО
является одним из лидеров мирового
рынка в области технологий
водоотведения.

На российский рынок группа компаний АСО вышла в
1998 году как представительство немецкого концерна
ACO Severin Ahlmann GmbH & Co KG, далее как
дочернее предприятие группы АСО в лице ООО «АКО
Системы водоотвода» (г. Москва).
С 2017 года в состав группы вошла
инженерно-производственная компания ЭКОЛАЙН
(г. Тольятти).

На сегодняшний день группа компаний АСО в России
предлагает полный комплекс решений для сбора,
накопления и очистки поверхностного стока.
Штат группы компаний насчитывает
более 300 сотрудников, производственные площади
более 30000 м².

АСО в России производит широкий спектр
оборудования: водоотводные каналы, резервуары-
накопители, оборудование для очистки поверхностного
стока, канализационные насосные станции, установки для
биологической очистки сточных вод, пескоуловители,
нефтеуловители, сорбционные фильтры,
жироуловители, септики.

Группа АСО обладает полным ассортиментом
оборудования и высочайшими компетенциями
в индустрии, чтобы предложить своим клиентам
комплексные решения и компетентное сервисное
сопровождение от проектирования до технического
обслуживания.

В настоящий момент группой компаний АСО в России
реализовано более 10 000 проектов. Предприятие
имеет развитую сеть филиалов.
География поставок охватывает всю территорию России
и стран СНГ.



www.acorussia.ru



5.000
сотрудников,
в 40 странах мира

900
млн. евро
оборот компании
в 2019 году

30
производственных
площадок в мире,
включая Россию



Штаб-квартира АСО Group
Германия, Бielefeld

Комплекс биологической очистки сточных вод ЭКО-Р

Комплекс очистных сооружений ЭКО-Р (КОС ЭКО-Р) предназначен для очистки бытовых и приравненных к ним по составу сточных вод.

Применение КОС ЭКО-Р рекомендовано на объектах, где отсутствует возможность отведения сточных вод в системы централизованной канализации (малые населенные пункты, промышленные предприятия, отдельно стоящие многоквартирные дома и прочие локальные объекты) и существует возможность сброса очищенной воды на рельеф или в поверхностные водоемы.



Технологическая схема ЭКО-Р включает в себя следующие стадии:

- механическая очистка и усреднение
- глубокая биологическая очистка
- мембранная доочистка
- обеззараживание

до 3000 м³/сут
расход сточных вод уже реализованных объектов

Механическая очистка и усреднение стока

Механическая очистка с применением высокотехнологичного оборудования позволяет автоматизировать процесс улавливания и выгрузки загрязнений, упрощая эксплуатацию.

Усреднитель необходимого объема снижает пиковые нагрузки на сооружения, обеспечивая равномерность и стабильность работы всех сооружений.

Система автоматики позволяет производить точное распределение стоков между технологическими линиями.



Применяемые технологии

Базовые технологии:

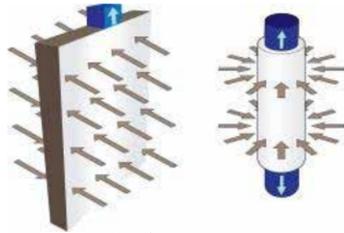
- денитрификация
- биохимическое окисление
- нитрификация

Тонкая механическая очистка и мембранная доочистка позволяют отказаться от первичных и вторичных отстойников, следовательно сократить объемы сооружений.

Плоские или полуволоконные мембраны препятствуют проникновению флукса активного ила и примесей, одновременно пропуская молекулы воды.

Дополнительно совершенствующие:

- реагентная десорбция
- мембранная доочистка



Мембранная ультрафильтрация

Применение мембранных модулей в качестве фильтрующего материала позволяет решать ряд запросов:

- не нужно производить регулярную замену фильтрующего материала (как в случае с песком и углем);
- выход комплекса по взвешенным веществам на параметры сброса в водоем с первой минуты эксплуатации без вреда для фильтрующего материала.



Преимущества применяемых технологий

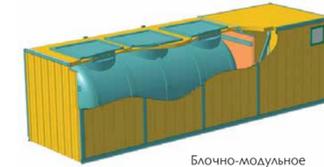
Высокая концентрация активного ила (до 12 г/л) в блоке мембранной доочистки:

- позволяет снизить объем сооружений
- обеспечивает стабильную очистку при возможных колебаниях концентрации загрязнений
- позволяет забирать активный ил прямо из мембранного отсека без дополнительного уплотнения

Система автоматизации комплекса позволяет производить все работы с минимальным привлечением персонала. Снизить объем и влажность осадка после очистки позволяют шнековые обезвожители.



Шнековый обезвоживатель осадка



Блочно-модульное исполнение



Мембранный биореактор с насосной станцией

Наземное исполнение

В случае необходимости строительства в районах, где подземное размещение затруднительно, ЭКОЛАЙН предлагает очистные сооружения в блочно-модульном наземном исполнении (производительность до 250 м³/сут).

Для южных регионов, где отсутствует опасность промерзания, очистное оборудование изготавливается с защитой от УФ-излучения и может быть размещено на поверхности земли на специальных опорных конструкциях.

Для северных регионов предусматривается размещение оборудования в отапливаемых модульных зданиях (блок-боксах), выполненных из сэндвич-панелей.

Знаковые проекты



КОС ЭКО-Р-1000, Администрация Советского сельского поселения, Республика Крым



КОС ЭКО-Р-1000, ЖК "Цветы Башкирии", Уфа



Реконструкция КОС ЭКО-Р-1500, Гвардейское сельское поселение, Республика Крым



КОС ЭКО-Р-600, ЖК "Светлый", д.Куюки, Пестереченский р-н, Татарстан



КОС ЭКО-Р-1000, "ФОРТ", Фармацевтический завод, п. Ялуново, Рязанская обл.



Реконструкция КОС ЭКО-Р-1440, п.Ленингор и Ленингорский р-н, Республика Южная Осетия



КОС ЭКО-Р-600, Птицесрабрика Островная, Сахалинская обл.



КОС ЭКО-Р 140, Полигон ТБО на месторождении алмазов им. М.В. Ломоносова, п.Светлый, Архангельская обл

КОС ЭКО-Р-55 наземного исполнения, Симферопольская ПГУ ТЭС, Республика Крым