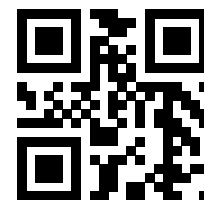


Технические характеристики

883654_5.0



Flygt 3301

50 Hz

Содержание

| | |
|---|-----------|
| 1 Насос N, стандартный двигатель..... | 2 |
| 1.1 Описание изделия..... | 2 |
| 1.2 Номинальные параметры и рабочие характеристики двигателя, 3301.090/.095/.180/.185..... | 5 |
| 1.3 Номинальные параметры и рабочие характеристики двигателя, 3301.660/.670.... | 8 |
| 2 Насос N, двигатель с высоким КПД (IE3)..... | 12 |
| 2.1 Описание изделия..... | 12 |
| 2.2 Номинальные параметры и рабочие характеристики двигателя, 3301.800/.810/.820/.830..... | 15 |
| 2.3 Номинальные параметры и рабочие характеристики двигателя, 3301.860/.870.. | 18 |
| 3 Размеры и вес, стандартный двигатель..... | 21 |
| 3.1 Чертежи..... | 21 |
| 4 Размеры и вес, двигатель с повышенным КПД (IE3)..... | 27 |
| 4.1 Чертежи..... | 27 |

1 Насос N, стандартный двигатель

1.1 Описание изделия



Применение

Погружной насос для эффективного перекачивания чистой воды, наземной воды или канализационных стоков, содержащих твердые или длинноволокнистые материалы. Насос предназначен для непрерывной работы с высокими КПД. Для перекачивания абразивной среды требуется исполнение из Hard-Iron™. Рабочее колесо версии N из нержавеющей стали можно заказать дополнительно.

Наименование

| Тип | Невзрывозащищенное исполнение | Взрывозащищенное исполнение | Класс давления | Типы установки |
|-------------------|-------------------------------|-----------------------------|---|----------------|
| Серый чугун | 3301.180 | 3301.090 | LT — низкий напор MT — средний напор HT — высокий напор | P, S, T, Z |
| Hard-Iron™ | 3301.185 | 3301.095 | LT — низкий напор MT — средний напор HT — высокий напор | P, S, T, Z |
| Нержавеющая сталь | 3301.660 | 3301.670 | LT — низкий напор MT — средний напор HT — высокий напор | P, S |

Насос может использоваться в следующих установках:

- P Полустационарная установка в мокром колодце с размещением насоса на двух направляющих штангах. Соединение с напорным патрубком осуществляется автоматически.
- C Портативная полустационарная установка в мокром колодце с муфтой или фланцем шланга для соединения с нагнетательной линией.

- T Вертикальная постоянная установка в сухом колодце с фланцевым соединением на всасывающей и нагнетательной линии.
- Z Горизонтальная постоянная установка в сухом колодце с фланцевым соединением на всасывающей и нагнетательной линии.

Ограничения применения

| Характеристика | Описание |
|---|---------------------------------|
| Температура жидкой среды | Максимум 40 °C (104 °F) |
| Температура жидкости, вариант для теплой воды | Максимум 70 °C (158 °F) |
| Глубина погружения | Не более 20 м (65 футов) |
| Водородный показатель перекачиваемой жидкости | 5,5–14 |
| Плотность жидкости | Максимум 1100 кг/м ³ |

Технические данные двигателя

| Характеристика | Описание |
|------------------------------------|--|
| Тип двигателя | Асинхронный двигатель с короткозамкнутым ротором |
| Частота | 50 Гц |
| Источник питания | 3-фазная |
| Метод пуска | <ul style="list-style-type: none"> • Прямой пуск • Переключение со звезды на треугольник • Частотно-регулируемый привод (ЧРП) |
| Число пусков в час | Максимум 30 |
| Код соответствия | IEC 60034-1 |
| Изменение напряжения | <ul style="list-style-type: none"> • Постоянная работа: максимум ±5% • Периодическая работа: максимум ±10% |
| Асимметрия напряжений между фазами | Максимум 2% |
| Класс изоляции статора | H (180°C, 356°F) |

Кабели

| Область применения | Тип |
|--|--|
| Прямой пуск или пуск с переключением звезда/треугольник с двумя кабелями | Flygt SUBCAB® - мощный 4-жильный кабель питания двигателя с двумя экранированными витыми парами управления. Класс изоляции проводников 90°C, допустимый для повышенных токов. Высокая механическая прочность и абразивная устойчивость. Химическая устойчивость для pH 3-10 и устойчивость к озону, маслу и пламени. Используется при температуре воды до 70°C. Кабели < 10 мм ² с неэкранированными жилами управления. |

| Область применения | Тип |
|---------------------------------------|---|
| Пуск звезда/треугольник | Flygt SUBCAB® - мощный 7-жильный кабель питания двигателя с двумя экранированными витыми парами управления. Класс изоляции проводников 90°C, допустимый для повышенных токов. Высокая механическая прочность и абразивная устойчивость. Химическая устойчивость для pH 3-10 и устойчивость к озону, маслу и пламени. Используется при температуре воды до 70°C. Кабели < 7G6 мм ² с неэкранированными жилами управления. |
| Привод с переменной частотой вращения | Экранированный Flygt SUBCAB® - мощный 4-жильный кабель питания двигателя с двумя экранированными витыми парами управления. Класс изоляции проводников 90°C, допустимый для повышенных токов. Высокая механическая прочность и абразивная устойчивость. Химическая устойчивость для pH 3-10 и устойчивость к озону, маслу и пламени. Используется при температуре воды до 70°C. |

Контрольно-диагностическое оборудование

- Термоконтакты размыкаются при температуре 140 °C (284 °F)
- Датчик утечки в смотровой камере (FLS10)

Материалы

Табл. 1: Большинство частей за исключением механических уплотнений

| Наименование | Материал | ASTM | EN |
|--|----------------------------|-----------------------|---------------------|
| Основная отливка | Серый чугун | 35 B | GJL-250 |
| Корпус насоса | Серый чугун | 35 B | GJL-250 |
| Рабочее колесо, вариант 1 | Серый чугун | 35 B | GJL-250 |
| Рабочее колесо, вариант 2 | Чугун, Hard-Iron™ | A 532 IIIA | GJN-HB555(XCR23) |
| Рабочее колесо, вариант 3 | Нержавеющая сталь, дуплекс | CD-4MCuN | 10283:2010 -1.4474 |
| Вставочное кольцо, вариант 1 | Серый чугун | 35 B | GJL-250 |
| Вставочное кольцо, вариант 2 | Чугун, Hard-Iron™ | A 532 IIIA | GJN-HB555(XCR23) |
| Рубашка охлаждения, внутренняя | Сталь | A572 класс 60 | 1.0045, 1.0553, ... |
| Рубашка охлаждения, внешняя, вариант 1 | Сталь | GR65 | S235JRG2 |
| Рубашка охлаждения, внешняя, вариант 2 | Нержавеющая сталь | AISI 316L | 1.4404, 1.4432, ... |
| Подъемная рукоятка | Нержавеющая сталь | AISI 316L | 1.4404, 1.4432, ... |
| Вал | Нержавеющая сталь | AISI 431 | 1.4057+QT800 |
| Винты и гайки | Нержавеющая сталь, A4 | AISI 316L, 316, 316Ti | 1.4401, 1.4404, ... |

| Наименование | Материал | ASTM | EN |
|---------------------------------|---|------|----|
| Кольцевые уплотнения, вариант 1 | Нитрильный каучук (NBR) 70° IRH | - | - |
| Кольцевые уплотнения, вариант 2 | Фторкаучук (FPM) 70° IRH | - | - |
| Гликоль | Теплопереносщая жидкость на основе монопропилена гликоля. | - | - |

Табл. 2: Механические уплотнения

| Вариант | Внутреннее уплотнение | Внешнее уплотнение |
|---------|---|---|
| 1 | Коррозионноустойчивый твердый сплав (WCCR)/ коррозионноустойчивый твердый сплав (WCCR) | Коррозионноустойчивый твердый сплав (WCCR)/ коррозионноустойчивый твердый сплав (WCCR) |
| 2 | Коррозионноустойчивый твердый сплав (WCCR)/ коррозионноустойчивый твердый сплав (WCCR) | Карбид кремния (RSiC)/ Карбид кремния (RSiC) |

Обработка поверхности

| Заливка | Отделка |
|---|---|
| Окрашен грунтовкой, см. внутренний стандарт M0700.00.0002 | Серо-синий цвет NCS 5804-B07G. Двухкомпонентное верхнее покрытие высокой твердости, см. внутренний стандарт M0700.00.0004 для стандартной покраски и M0700.00.0008 для специальной покраски. |

Опции

- Версия для теплых жидкостей (не взрывобезопасная версия)
- Датчики: Терморезистор, FLS, Pt100, VIS 10
- Блок памяти насоса
- Обработка поверхности (эпоксидный полимер)
- Цинковые аноды
- Другие кабели

Принадлежности

Нагнетательные патрубки, переходники, шланговые соединения и другие механические компоненты

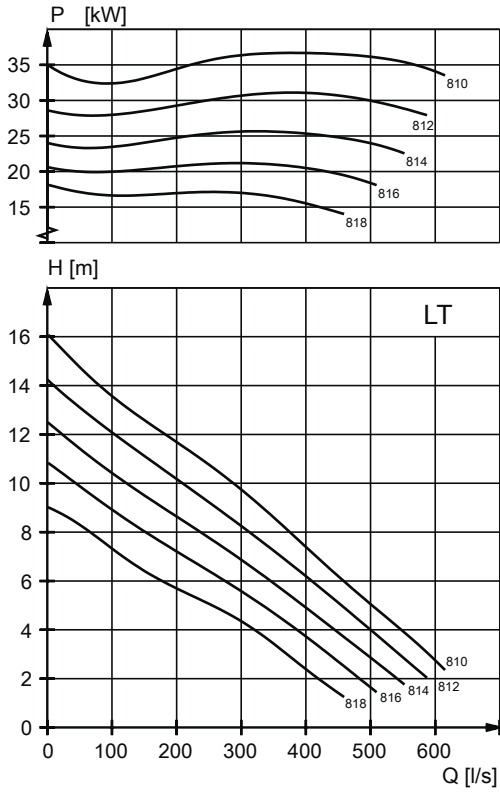
Электрические компоненты, такие как контроллер насоса, панели управления, пускатели, контрольные реле, кабели

1.2 Номинальные параметры и рабочие характеристики двигателя, 3301.090/.095/.180/.185

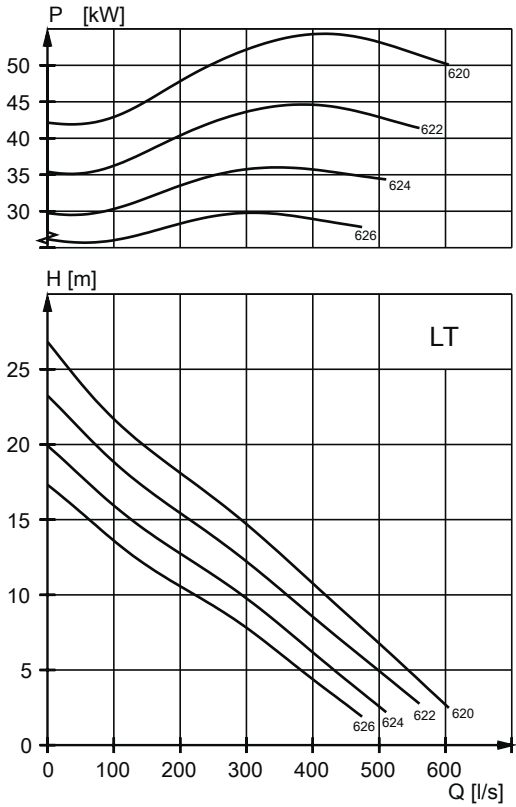
Это примеры номинальных параметров и характеристик двигателя. Более подробную информацию можно получить у местного представителя по продаже и обслуживанию.

Пусковой ток переключения со звезды на треугольник составляет 1/3 величины пускового тока прямого пуска

LT



WS004062A



WS004063A

Табл. 3: 400 В, 50 Гц, 3-фазный

| Номинальная мощность, кВт | Номинальная мощность, л.с. | № кривой/рабочего колеса | Скорость вращения, об/мин | Номинальный ток, А | Пусковой ток, А | Коэффициент мощности, cos φ | Монтаж |
|---------------------------|----------------------------|--------------------------|---------------------------|--------------------|-----------------|-----------------------------|------------|
| 37 | 50 | 810 | 735 | 80 | 425 | 0,74 | P, T, Z |
| 37 | 50 | 812 | 735 | 80 | 425 | 0,74 | P, T, Z |
| 37 | 50 | 814 | 735 | 80 | 425 | 0,74 | P, T, Z |
| 37 | 50 | 816 | 735 | 80 | 425 | 0,74 | P, T, Z |
| 37 | 50 | 818 | 735 | 80 | 425 | 0,74 | P, T, Z |
| 45 | 60 | 622 | 985 | 93 | 545 | 0,78 | P, S, T, Z |
| 45 | 60 | 624 | 985 | 93 | 545 | 0,78 | P, S, T, Z |
| 45 | 60 | 626 | 985 | 93 | 545 | 0,78 | P, S, T, Z |
| 55 | 74 | 620 | 985 | 113 | 660 | 0,78 | P, S, T, Z |
| 55 | 74 | 622 | 985 | 113 | 660 | 0,78 | P, S, T, Z |
| 55 | 74 | 624 | 985 | 113 | 660 | 0,78 | P, S, T, Z |
| 55 | 74 | 626 | 985 | 113 | 660 | 0,78 | P, S, T, Z |

MT

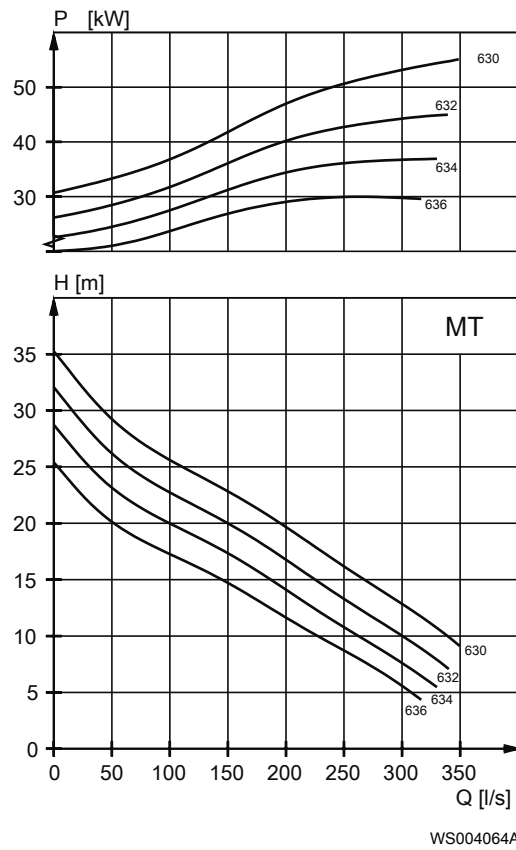


Табл. 4: 400 В, 50 Гц, 3-фазный

| Номинальная мощность, кВт | Номинальная мощность, л.с. | № кривой/рабочего колеса | Скорость вращения, об/мин | Номинальный ток, А | Пусковой ток, А | Коэффициент мощности, cos φ | Монтаж |
|---------------------------|----------------------------|--------------------------|---------------------------|--------------------|-----------------|-----------------------------|------------|
| 45 | 60 | 632 | 985 | 93 | 545 | 0,78 | P, S, T, Z |
| 45 | 60 | 634 | 985 | 93 | 545 | 0,78 | P, S, T, Z |
| 45 | 60 | 636 | 985 | 93 | 545 | 0,78 | P, S, T, Z |
| 55 | 74 | 630 | 985 | 113 | 660 | 0,78 | P, S, T, Z |
| 55 | 74 | 632 | 985 | 113 | 660 | 0,78 | P, S, T, Z |
| 55 | 74 | 634 | 985 | 113 | 660 | 0,78 | P, S, T, Z |
| 55 | 74 | 636 | 985 | 113 | 660 | 0,78 | P, S, T, Z |

НТ

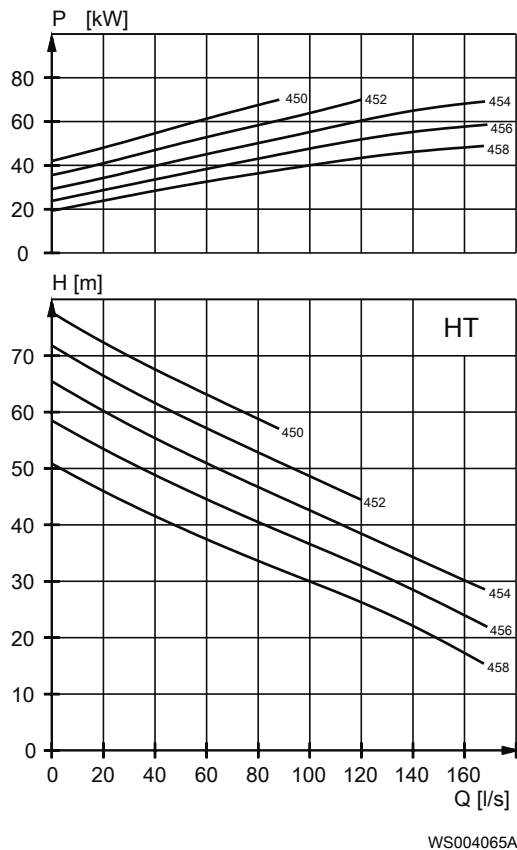


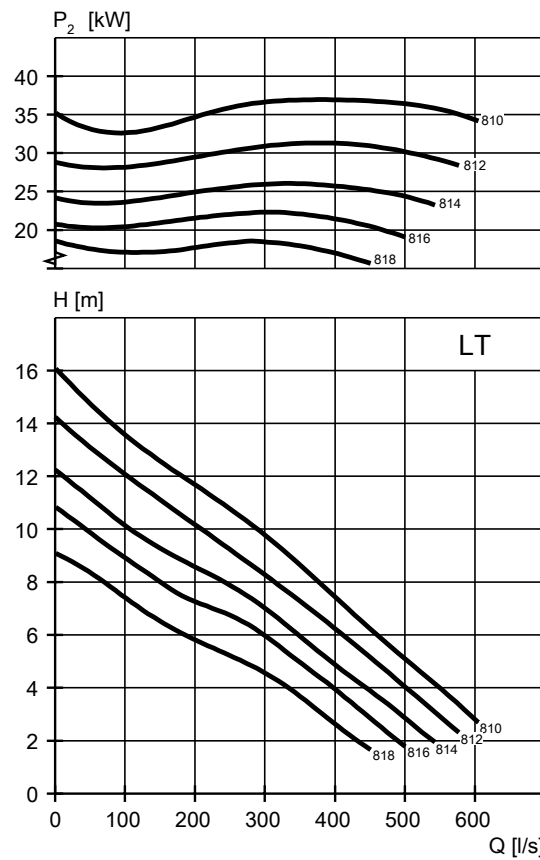
Табл. 5: 400 В, 50 Гц, 3-фазный

| Номинал ная мощност ь, кВт | Номинал ная мощност ь, л.с. | № кривой/ рабочего колеса | Скорост ь вращени я, об/мин | Номинал ный ток, А | Пусково й ток, А | Козэффи циент мощност и, cos φ | Монтаж |
|-------------------------------------|--------------------------------------|------------------------------------|--------------------------------------|-----------------------|---------------------|---|------------|
| 55 | 74 | 452 | 1475 | 103 | 490 | 0,84 | P, S, T, Z |
| 55 | 74 | 454 | 1475 | 103 | 490 | 0,84 | P, S, T, Z |
| 55 | 74 | 456 | 1475 | 103 | 490 | 0,84 | P, S, T, Z |
| 55 | 74 | 458 | 1475 | 103 | 490 | 0,84 | P, S, T, Z |
| 70 | 94 | 450 | 1475 | 132 | 565 | 0,83 | P, S, T, Z |
| 70 | 94 | 452 | 1475 | 132 | 565 | 0,83 | P, S, T, Z |
| 70 | 94 | 454 | 1475 | 132 | 565 | 0,83 | P, S, T, Z |
| 70 | 94 | 456 | 1475 | 132 | 565 | 0,83 | P, S, T, Z |
| 70 | 94 | 458 | 1475 | 132 | 565 | 0,83 | P, S, T, Z |

1.3 Номинальные параметры и рабочие характеристики двигателя, 3301.660/.670

Это примеры номинальных параметров и характеристик двигателя. Более подробную информацию можно получить у местного представителя по продаже и обслуживанию. Пусковой ток переключения со звезды на треугольник составляет 1/3 величины пускового тока прямого пуска

LT

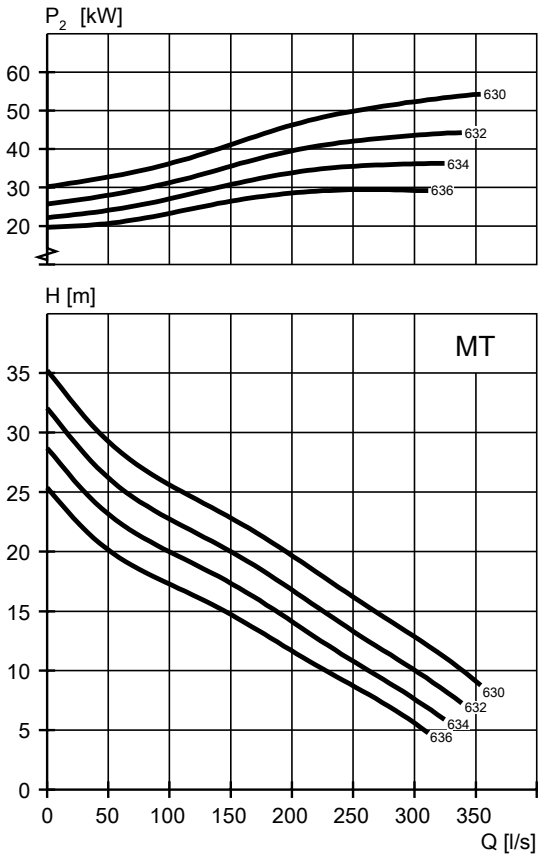


WS007740A

Табл. 6: 400 В, 50 Гц, 3-фазный

| Номинальная мощность, кВт | Номинальная мощность, л.с. | № кривой/рабочего колеса | Скорость вращения, об/мин | Номинальный ток, А | Пусковой ток, А | Коэффициент мощности, $\cos \phi$ | Монтаж |
|---------------------------|----------------------------|--------------------------|---------------------------|--------------------|-----------------|-----------------------------------|------------|
| 37 | 50 | 810 | 735 | 80 | 425 | 0,74 | P, S, T, Z |
| 37 | 50 | 812 | 735 | 80 | 425 | 0,74 | P, S, T, Z |
| 37 | 50 | 814 | 735 | 80 | 425 | 0,74 | P, S, T, Z |
| 37 | 50 | 816 | 735 | 80 | 425 | 0,74 | P, S, T, Z |
| 37 | 50 | 818 | 735 | 80 | 425 | 0,74 | P, S, T, Z |

MT

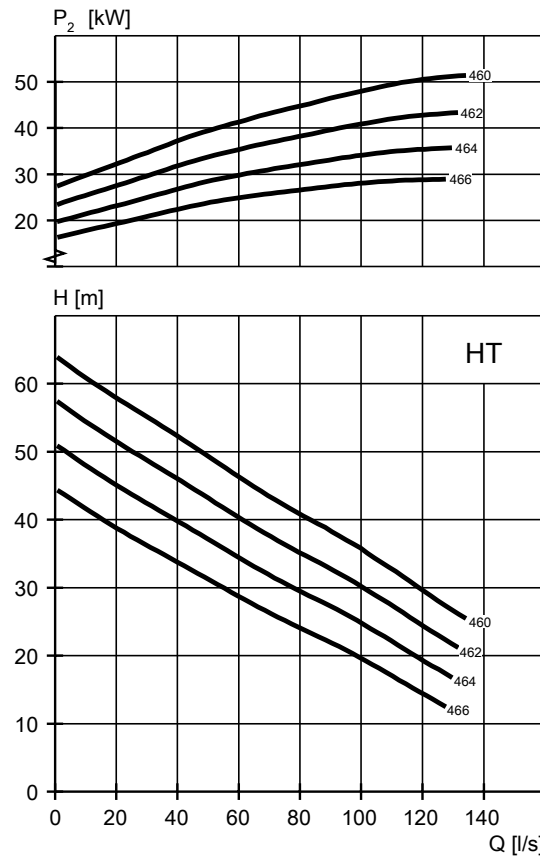


WS007741A

Табл. 7: 400 В, 50 Гц, 3-фазный

| Номинал ная мощност ь, кВт | Номинал ная мощност ь, л.с. | № кривой/ рабочего колеса | Скорост ь вращени я, об/мин | Номинал ный ток, А | Пусково й ток, А | Козэффи циент мощност и, cos φ | Монтаж |
|-------------------------------------|--------------------------------------|------------------------------------|--------------------------------------|--------------------------|---------------------|---|------------|
| 45 | 60 | 632 | 985 | 93 | 545 | 0,78 | P, S, T, Z |
| 45 | 60 | 634 | 985 | 93 | 545 | 0,78 | P, S, T, Z |
| 45 | 60 | 636 | 985 | 93 | 545 | 0,78 | P, S, T, Z |
| 55 | 74 | 630 | 985 | 113 | 660 | 0,78 | P, S, T, Z |
| 55 | 74 | 632 | 985 | 113 | 660 | 0,78 | P, S, T, Z |
| 55 | 74 | 634 | 985 | 113 | 660 | 0,78 | P, S, T, Z |
| 55 | 74 | 636 | 985 | 113 | 660 | 0,78 | P, S, T, Z |

НТ



WS007739A

Табл. 8: 400 В, 50 Гц, 3-фазный

| Номинальная мощность, кВт | Номинальная мощность, л.с. | № кривой/рабочего колеса | Скорость вращения, об/мин | Номинальный ток, А | Пусковой ток, А | Коэффициент мощности, $\cos \varphi$ | Монтаж |
|---------------------------|----------------------------|--------------------------|---------------------------|--------------------|-----------------|--------------------------------------|------------|
| 55 | 74 | 460 | 1475 | 98 | 520 | 0,88 | P, S, T, Z |
| 55 | 74 | 462 | 1475 | 98 | 520 | 0,88 | P, S, T, Z |
| 55 | 74 | 464 | 1475 | 98 | 520 | 0,88 | P, S, T, Z |
| 55 | 74 | 466 | 1475 | 98 | 520 | 0,88 | P, S, T, Z |
| 70 | 94 | 460 | 1475 | 132 | 565 | 0,83 | P, S, T, Z |
| 70 | 94 | 462 | 1475 | 132 | 565 | 0,83 | P, S, T, Z |
| 70 | 94 | 464 | 1475 | 132 | 565 | 0,83 | P, S, T, Z |
| 70 | 94 | 466 | 1475 | 132 | 565 | 0,83 | P, S, T, Z |

2 Насос N, двигатель с высоким КПД (IE3)

2.1 Описание изделия



Применение

Погружной насос для эффективного перекачивания чистой воды, наземной воды или канализационных стоков, содержащих твердые или длиноволокнистые материалы. Насос предназначен для непрерывной работы с высокими КПД. Для перекачивания абразивной среды требуется исполнение из Hard-Iron™. Рабочее колесо версии N из нержавеющей стали можно заказать дополнительно.

Наименование

| Тип | Невзрывозащищенное исполнение | Взрывозащищенное исполнение | Класс давления | Типы установки |
|-------------------|-------------------------------|-----------------------------|---|----------------|
| Серый чугун | 3301.800 | 3301.810 | LT — низкий напор MT — средний напор HT — высокий напор | P, S, T, Z |
| Hard-Iron™ | 3301.820 | 3301.830 | LT — низкий напор MT — средний напор HT — высокий напор | P, S, T, Z |
| Нержавеющая сталь | 3301.860 | 3301.870 | MT — средний напор HT — высокий напор | P, S |

Насос может использоваться в следующих установках:

- P Полустационарная установка в мокром колодце с размещением насоса на двух направляющих штангах. Соединение с напорным патрубком осуществляется автоматически.

- C Портативная полустационарная установка в мокром колодце с муфтой или фланцем шланга для соединения с нагнетательной линией.
- T Вертикальная постоянная установка в сухом колодце с фланцевым соединением на всасывающей и нагнетательной линии.
- Z Горизонтальная постоянная установка в сухом колодце с фланцевым соединением на всасывающей и нагнетательной линии.

Ограничения применения

| Характеристика | Описание |
|---|---------------------------------|
| Температура жидкой среды | Максимум 40 °C (104 °F) |
| Глубина погружения | Не более 20 м (65 футов) |
| Водородный показатель перекачиваемой жидкости | 5,5–14 |
| Плотность жидкости | Максимум 1100 кг/м ³ |

Технические данные двигателя

| Характеристика | Описание |
|------------------------------------|--|
| Тип двигателя | Асинхронный двигатель с короткозамкнутым ротором |
| Частота | 50 Гц |
| Источник питания | 3-фазная |
| Метод пуска | <ul style="list-style-type: none"> • Прямой пуск • Переключение со звезды на треугольник • Частотно-регулируемый привод (ЧРП) |
| Число пусков в час | Максимум 30 |
| Код соответствия | IEC 60034-1 |
| Изменение напряжения | <ul style="list-style-type: none"> • Постоянная работа: максимум $\pm 5\%$ • Периодическая работа: максимум $\pm 10\%$ |
| Асимметрия напряжений между фазами | Максимум 2% |
| Класс изоляции статора | H (180°C, 356°F) |

Кабели

| Область применения | Тип |
|--|--|
| Прямой пуск или пуск с переключением звезда/треугольник с двумя кабелями | Flygt SUBCAB® - мощный 4-жильный кабель питания двигателя с двумя экранированными витыми парами управления. Класс изоляции проводников 90°C, допустимый для повышенных токов. Высокая механическая прочность и абразивная устойчивость. Химическая устойчивость для pH 3-10 и устойчивость к озону, маслу и пламени. Используется при температуре воды до 70°C. Кабели < 10 мм ² с неэкранированными жилами управления. |

| Область применения | Тип |
|---------------------------------------|---|
| Пуск звезда/треугольник | Flygt SUBCAB® - мощный 7-жильный кабель питания двигателя с двумя экранированными витыми парами управления. Класс изоляции проводников 90°C, допустимый для повышенных токов. Высокая механическая прочность и абразивная устойчивость. Химическая устойчивость для pH 3-10 и устойчивость к озону, маслу и пламени. Используется при температуре воды до 70°C. Кабели < 7G6 мм ² с неэкранированными жилами управления. |
| Привод с переменной частотой вращения | Экранированный Flygt SUBCAB® - мощный 4-жильный кабель питания двигателя с двумя экранированными витыми парами управления. Класс изоляции проводников 90°C, допустимый для повышенных токов. Высокая механическая прочность и абразивная устойчивость. Химическая устойчивость для pH 3-10 и устойчивость к озону, маслу и пламени. Используется при температуре воды до 70°C. |

Контрольно-диагностическое оборудование

- Термоконттакты размыкаются при температуре 140 °C (284 °F)
- Датчик утечки в смотровой камере (FLS10)

Материалы

Табл. 9: Большинство частей за исключением механических уплотнений

| Наименование | Материал | ASTM | EN |
|--|----------------------------|-----------------------|---------------------|
| Основная отливка | Серый чугун | 35 B | GJL-250 |
| Корпус насоса | Серый чугун | 35 B | GJL-250 |
| Рабочее колесо, вариант 1 | Серый чугун | 35 B | GJL-250 |
| Рабочее колесо, вариант 2 | Чугун, Hard-Iron™ | A 532 IIIA | GJN-HB555(XCR23) |
| Рабочее колесо, вариант 3 | Нержавеющая сталь, дуплекс | CD-4MCuN | 10283:2010 -1.4474 |
| Вставочное кольцо, вариант 1 | Серый чугун | 35 B | GJL-250 |
| Вставочное кольцо, вариант 2 | Чугун, Hard-Iron™ | A 532 IIIA | GJN-HB555(XCR23) |
| Рубашка охлаждения, внутренняя | Сталь | A572 класс 60 | 1.0045, 1.0553, ... |
| Рубашка охлаждения, внешняя, вариант 2 | Нержавеющая сталь | AISI 316L | 1.4404, 1.4432, ... |
| Подъемная рукоятка | Нержавеющая сталь | AISI 316L | 1.4404, 1.4432, ... |
| Вал | Нержавеющая сталь | AISI 431 | 1.4057+QT800 |
| Винты и гайки | Нержавеющая сталь, A4 | AISI 316L, 316, 316Ti | 1.4401, 1.4404, ... |

| Наименование | Материал | ASTM | EN |
|---------------------------------|--|------|----|
| Кольцевые уплотнения, вариант 1 | Нитрильный каучук (NBR) 70° IRH | - | - |
| Кольцевые уплотнения, вариант 2 | Фторкаучук (FPM) 70° IRH | - | - |
| Гликоль | Теплопереносящая жидкость на основе монопропилена гликоля. | - | - |

Табл. 10: Механические уплотнения

| Вариант | Внутреннее уплотнение | Внешнее уплотнение |
|---------|---|---|
| 1 | Коррозионноустойчивый твердый сплав (WCCR)/ коррозионноустойчивый твердый сплав (WCCR) | Коррозионноустойчивый твердый сплав (WCCR)/ коррозионноустойчивый твердый сплав (WCCR) |
| 2 | Коррозионноустойчивый твердый сплав (WCCR)/ коррозионноустойчивый твердый сплав (WCCR) | Карбид кремния (RSiC)/ Карбид кремния (RSiC) |

Обработка поверхности

| Заливка | Отделка |
|---|---|
| Окрашен грунтовкой, см. внутренний стандарт M0700.00.0002 | Серо-синий цвет NCS 5804-B07G. Двухкомпонентное верхнее покрытие высокой твердости, см. внутренний стандарт M0700.00.0004 для стандартной покраски и M0700.00.0008 для специальной покраски. |

Опции

- Датчики: Терморезистор, FLS, Pt100, VIS 10
- Блок памяти насоса
- Обработка поверхности (эпоксидный полимер)
- Цинковые аноды
- Другие кабели

Принадлежности

Нагнетательные патрубки, переходники, шланговые соединения и другие механические компоненты

Электрические компоненты, такие как контроллер насоса, панели управления, пускатели, контрольные реле, кабели

2.2 Номинальные параметры и рабочие характеристики двигателя, 3301.800/.810/.820/.830

Это примеры номинальных параметров и характеристик двигателя. Более подробную информацию можно получить у местного представителя по продаже и обслуживанию.

Пусковой ток переключения со звезды на треугольник составляет 1/3 величины пускового тока прямого пуска

LT

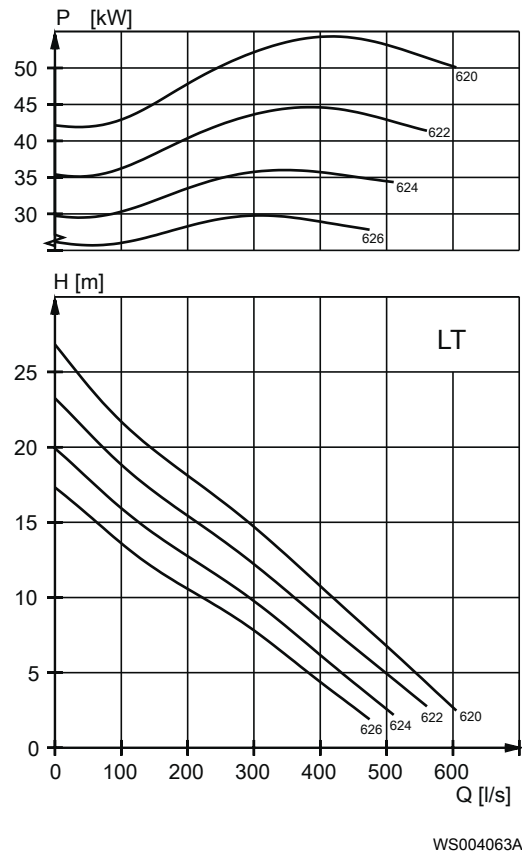


Табл. 11: 400 В, 50 Гц, 3-фазный

| Номинал ная мощност ь, кВт | Номинал ная мощност ь, л.с. | № кривой/ рабочего колеса | Скорост ь вращени я, об/мин | Номинал ный ток, А | Пусково й ток, А | Козффи циент мощност и, cos φ | Монтаж |
|-------------------------------------|--------------------------------------|------------------------------------|--------------------------------------|--------------------------|---------------------|--|------------|
| 45 | 60 | 622 | 985 | 83 | 600 | 0,84 | P, S, T, Z |
| 45 | 60 | 624 | 985 | 83 | 600 | 0,84 | P, S, T, Z |
| 45 | 60 | 626 | 985 | 83 | 600 | 0,84 | P, S, T, Z |
| 55 | 74 | 620 | 990 | 100 | 735 | 0,79 | P, S, T, Z |
| 55 | 74 | 622 | 990 | 100 | 735 | 0,79 | P, S, T, Z |
| 55 | 74 | 624 | 990 | 100 | 735 | 0,79 | P, S, T, Z |
| 55 | 74 | 626 | 990 | 100 | 735 | 0,79 | P, S, T, Z |

MT

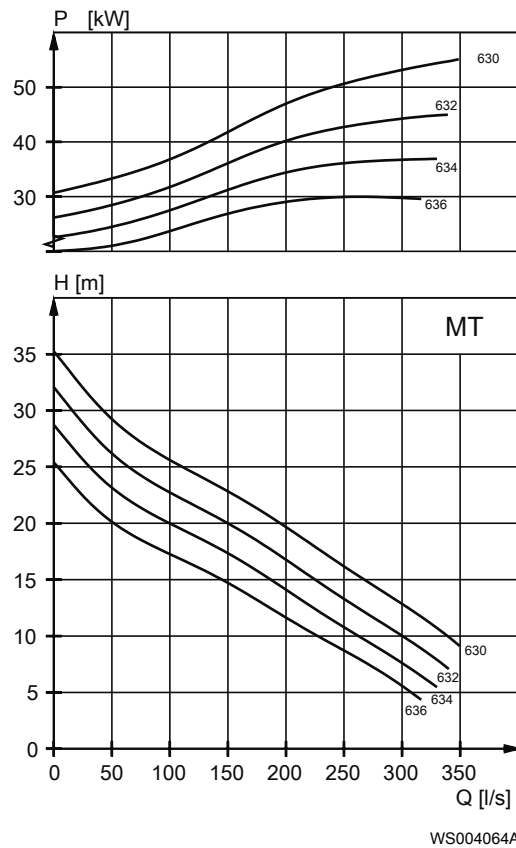


Табл. 12: 400 В, 50 Гц, 3-фазный

| Номинальная мощность, кВт | Номинальная мощность, л.с. | № кривой/рабочего колеса | Скорость вращения, об/мин | Номинальный ток, А | Пусковой ток, А | Коэффициент мощности, $\cos \varphi$ | Монтаж |
|---------------------------|----------------------------|--------------------------|---------------------------|--------------------|-----------------|--------------------------------------|------------|
| 45 | 60 | 632 | 985 | 83 | 600 | 0,84 | P, S, T, Z |
| 45 | 60 | 634 | 985 | 83 | 600 | 0,84 | P, S, T, Z |
| 45 | 60 | 636 | 985 | 83 | 600 | 0,84 | P, S, T, Z |
| 55 | 74 | 630 | 990 | 100 | 735 | 0,79 | P, S, T, Z |
| 55 | 74 | 632 | 990 | 100 | 735 | 0,79 | P, S, T, Z |
| 55 | 74 | 634 | 990 | 100 | 735 | 0,79 | P, S, T, Z |
| 55 | 74 | 636 | 990 | 100 | 735 | 0,79 | P, S, T, Z |

НТ

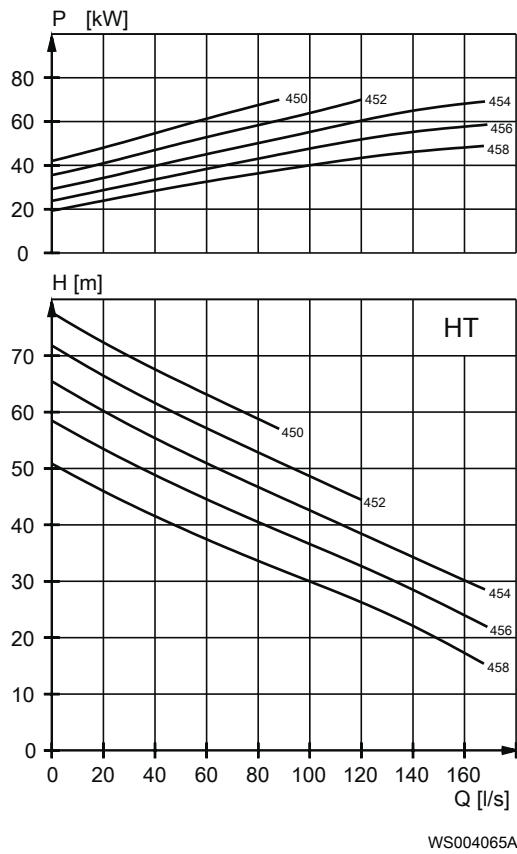


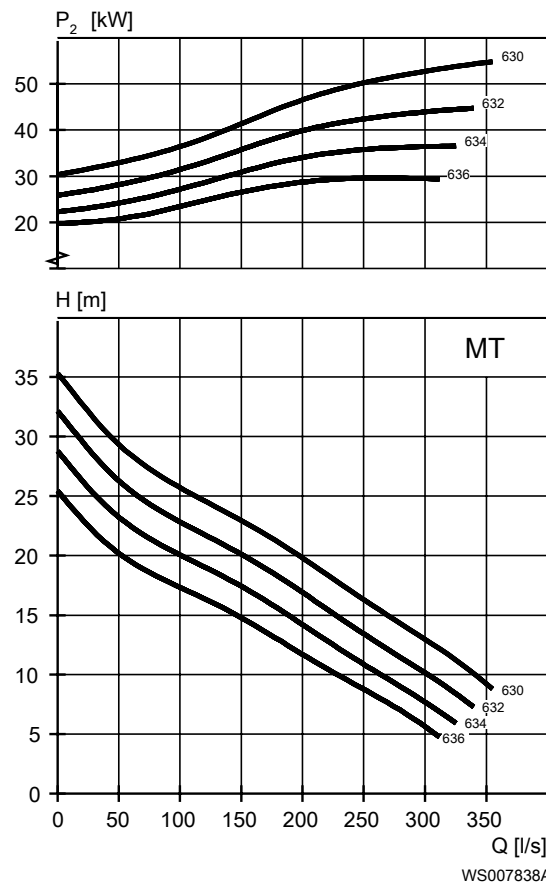
Табл. 13: 400 В, 50 Гц, 3-фазный

| Номинальная мощность, кВт | Номинальная мощность, л.с. | № кривой/рабочего колеса | Скорость вращения, об/мин | Номинальный ток, А | Пусковой ток, А | Коэффициент мощности, cos φ | Монтаж |
|---------------------------|----------------------------|--------------------------|---------------------------|--------------------|-----------------|-----------------------------|------------|
| 55 | 74 | 452 | 1485 | 97 | 640 | 0,86 | P, S, T, Z |
| 55 | 74 | 454 | 1485 | 97 | 640 | 0,86 | P, S, T, Z |
| 55 | 74 | 456 | 1485 | 97 | 640 | 0,86 | P, S, T, Z |
| 55 | 74 | 458 | 1485 | 97 | 640 | 0,86 | P, S, T, Z |
| 70 | 94 | 450 | 1485 | 123 | 900 | 0,86 | P, S, T, Z |
| 70 | 94 | 452 | 1485 | 123 | 900 | 0,86 | P, S, T, Z |
| 70 | 94 | 454 | 1485 | 123 | 900 | 0,86 | P, S, T, Z |
| 70 | 94 | 456 | 1485 | 123 | 900 | 0,86 | P, S, T, Z |
| 70 | 94 | 458 | 1485 | 123 | 900 | 0,86 | P, S, T, Z |

2.3 Номинальные параметры и рабочие характеристики двигателя, 3301.860/.870

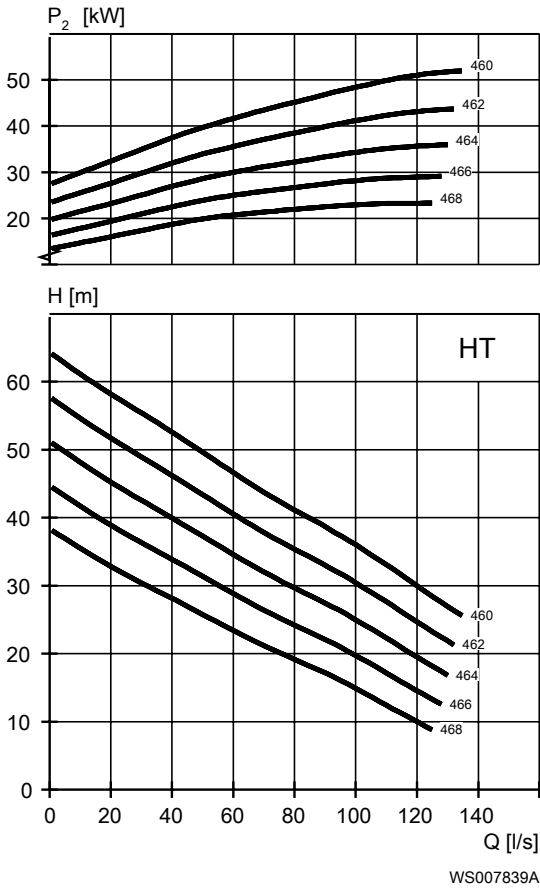
Это примеры номинальных параметров и характеристик двигателя. Более подробную информацию можно получить у местного представителя по продаже и обслуживанию. Пусковой ток переключения со звезды на треугольник составляет 1/3 величины пускового тока прямого пуска

MT



| Номинальная мощность, кВт | Номинальная мощность, л.с. | № кривой/рабочего колеса | Скорость вращения, об/мин | Номинальный ток, А | Пусковой ток, А | Коэффициент мощности, $\cos \varphi$ | Монтаж |
|---------------------------|----------------------------|--------------------------|---------------------------|--------------------|-----------------|--------------------------------------|--------|
| 45 | 60 | 632 | 985 | 83 | 600 | 0,84 | P, S |
| 45 | 60 | 634 | 985 | 83 | 600 | 0,84 | P, S |
| 45 | 60 | 636 | 985 | 83 | 600 | 0,84 | P, S |
| 55 | 74 | 630 | 985 | 100 | 735 | 0,85 | P, S |
| 55 | 74 | 632 | 985 | 100 | 735 | 0,85 | P, S |
| 55 | 74 | 634 | 985 | 100 | 735 | 0,85 | P, S |
| 55 | 74 | 636 | 985 | 100 | 735 | 0,85 | P, S |

НТ



| Номинальная мощность, кВт | Номинальная мощность, л.с. | № кривой/ рабочего колеса | Скорость вращения, об/мин | Номинальный ток, А | Пусковой ток, А | Коэффициент мощности, cos φ | Монтаж |
|---------------------------|----------------------------|---------------------------|---------------------------|--------------------|-----------------|-----------------------------|--------|
| 55 | 74 | 460 | 1485 | 97 | 675 | 0,87 | P, S |
| 55 | 74 | 462 | 1485 | 97 | 675 | 0,87 | P, S |
| 55 | 74 | 464 | 1485 | 97 | 675 | 0,87 | P, S |
| 55 | 74 | 466 | 1485 | 97 | 675 | 0,87 | P, S |
| 55 | 74 | 468 | 1485 | 97 | 675 | 0,87 | P, S |
| 70 | 94 | 460 | 1485 | 132 | 905 | 0,8 | P, S |
| 70 | 94 | 462 | 1485 | 132 | 905 | 0,8 | P, S |
| 70 | 94 | 464 | 1485 | 132 | 905 | 0,8 | P, S |
| 70 | 94 | 466 | 1485 | 132 | 905 | 0,8 | P, S |
| 70 | 94 | 468 | 1485 | 132 | 905 | 0,8 | P, S |

Все размеры в миллиметрах.



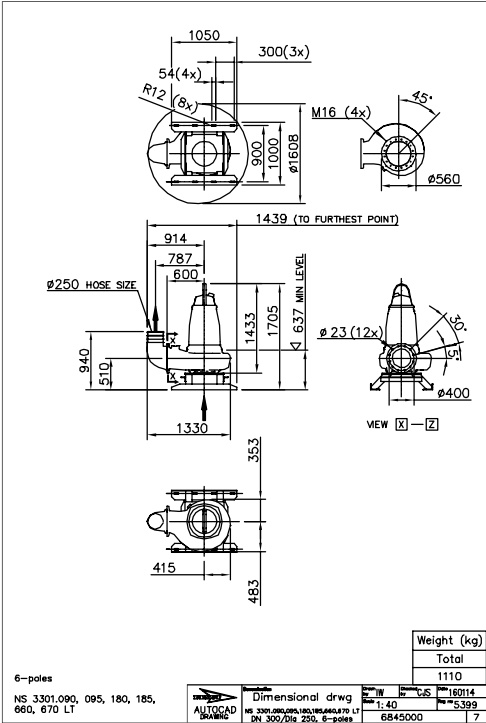


Рис. 3: Установка LT, S

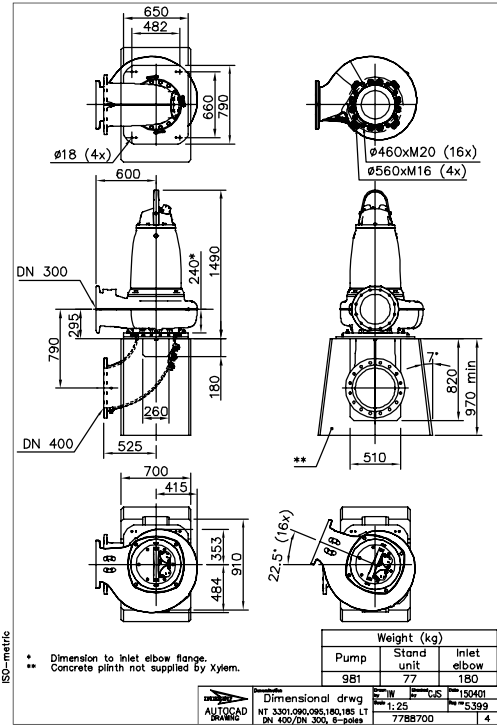


Рис. 4: Установка LT, T

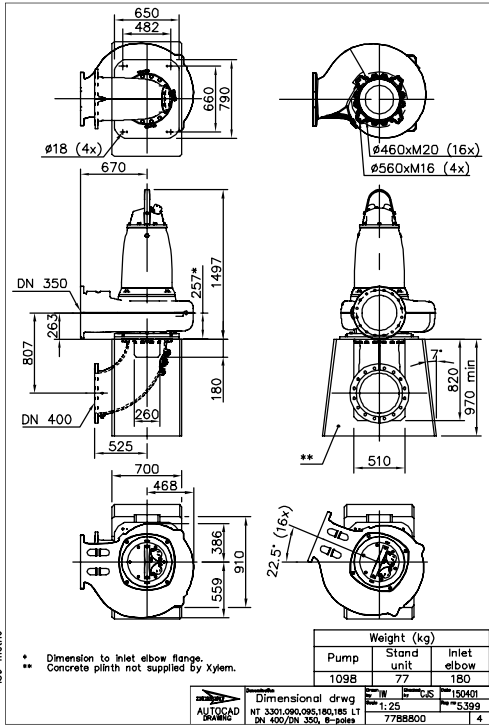


Рис. 5: Установка LT, T

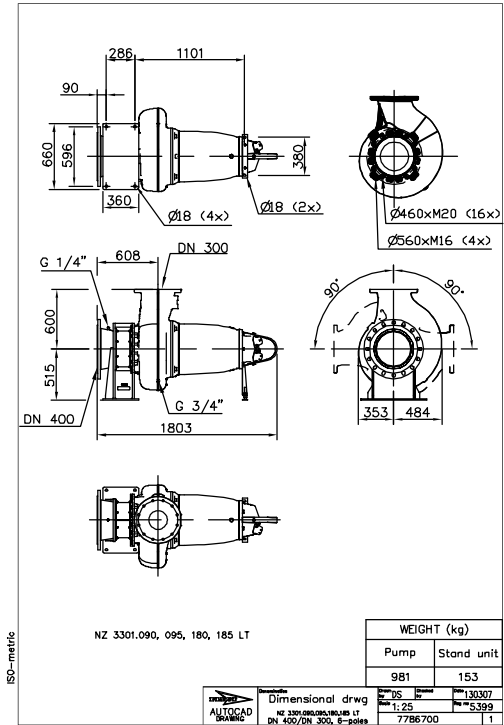


Рис. 6: Установка LT, Z

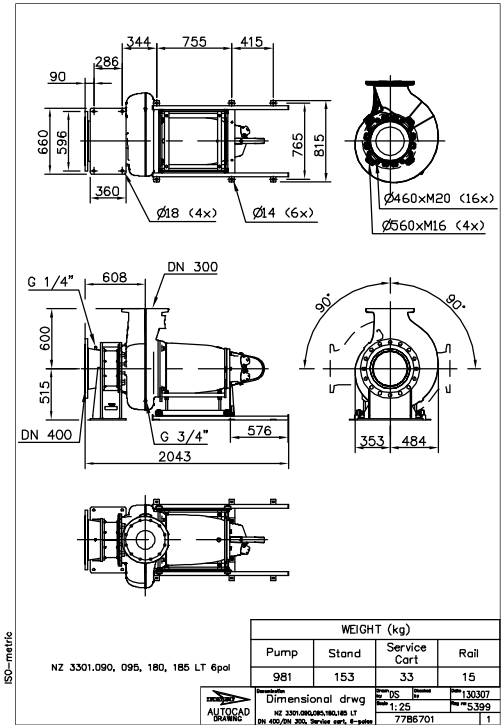


Рис. 7: Установка LT, Z

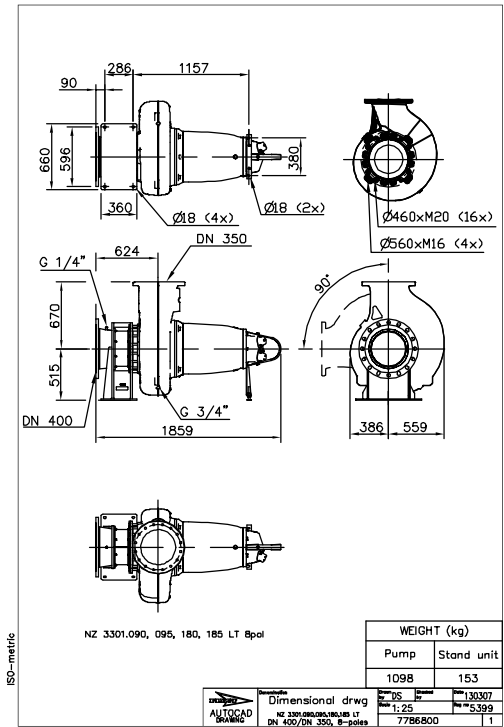


Рис. 8: Установка LT, Z

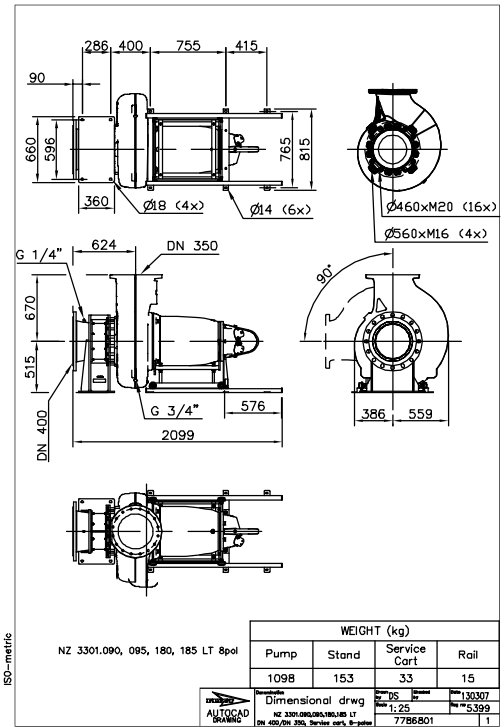


Рис. 9: Установка LT, Z



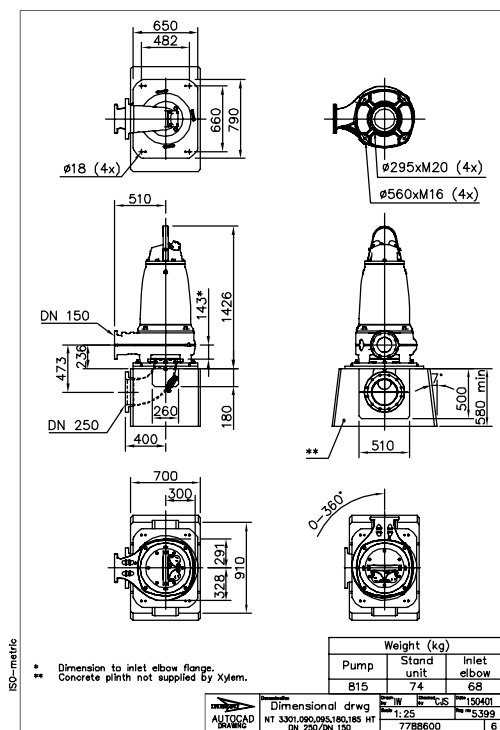


Рис. 17: Установка НТ, Т

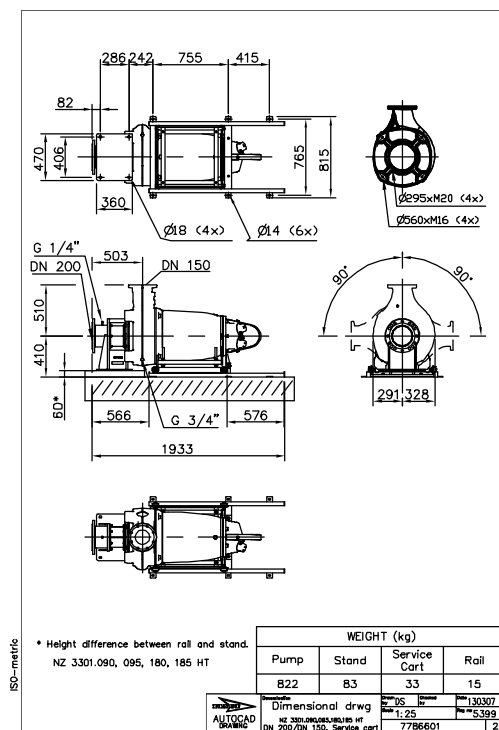


Рис. 18: Установка НТ, Z

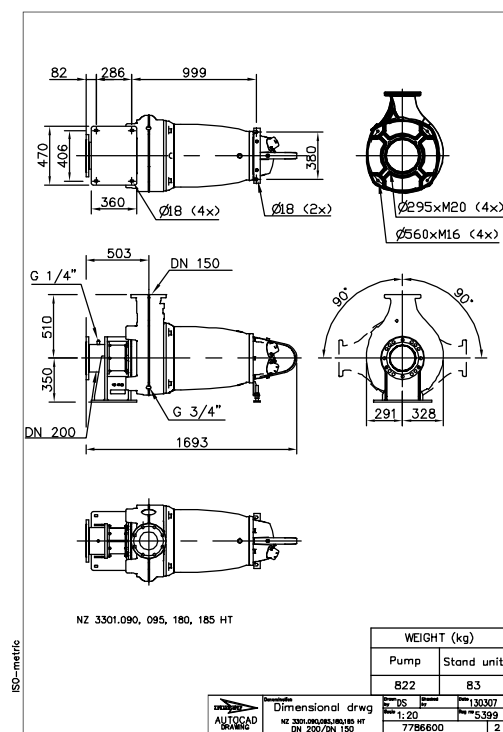


Рис. 19: Установка НТ, Z

Все размеры в миллиметрах.



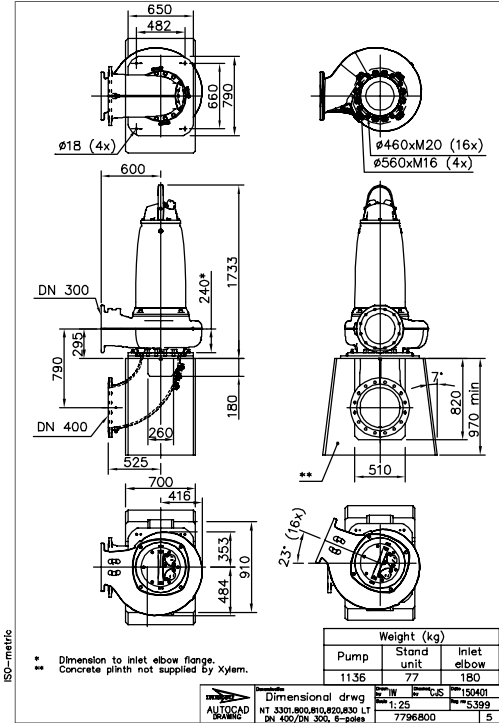


Рис. 22: Установка LT, T

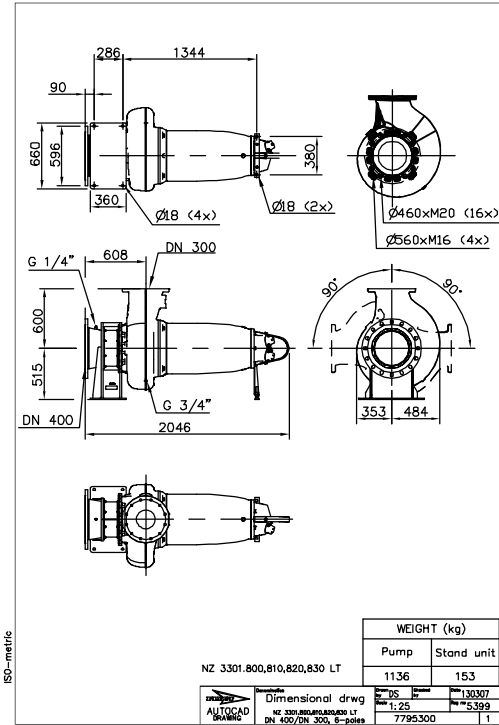


Рис. 23: Установка LT, Z

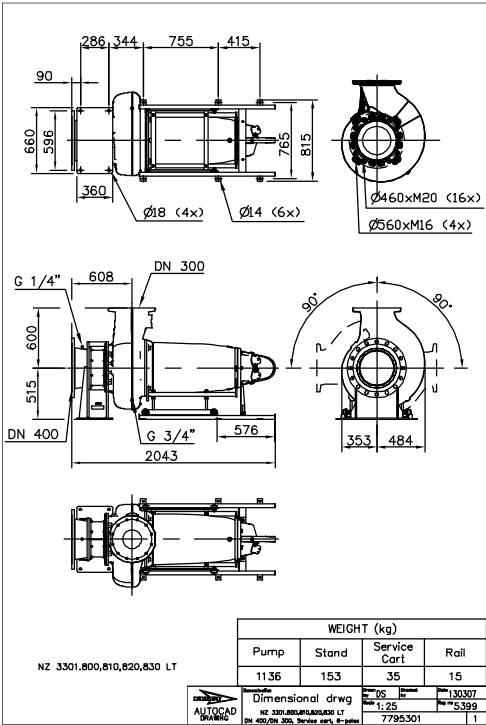


Рис. 24: Установка LT, Z

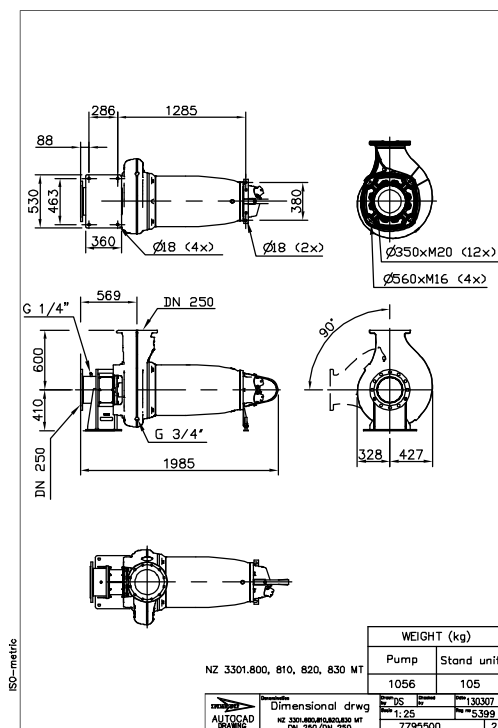


Рис. 29: Установка MT, Z

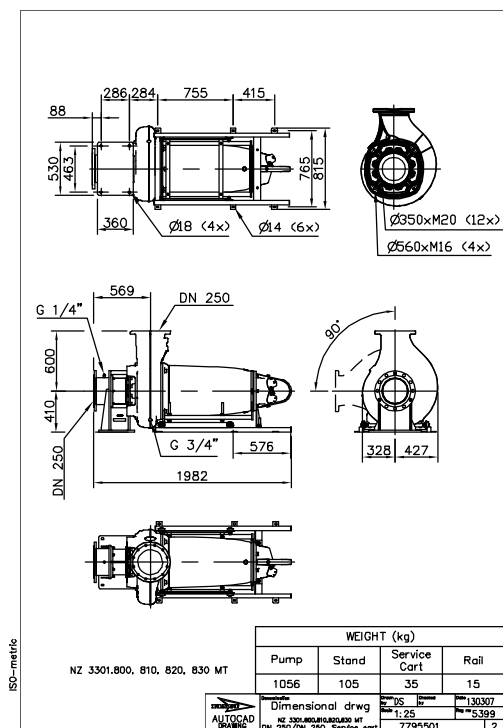


Рис. 30: Установка MT, Z

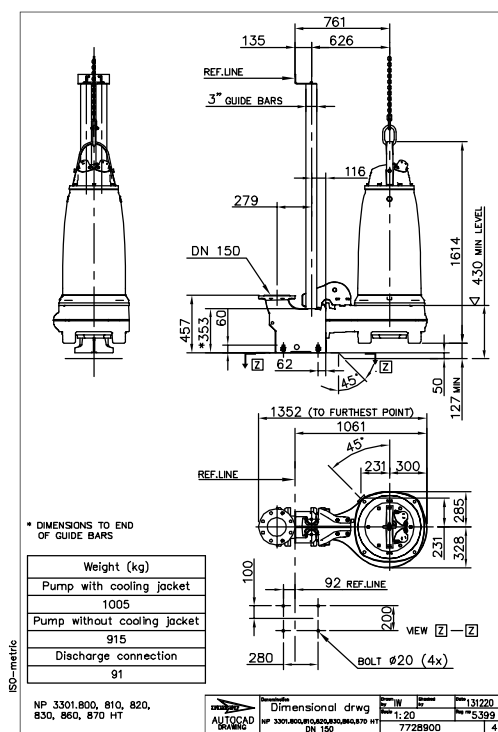


Рис. 31: Установка HT, P

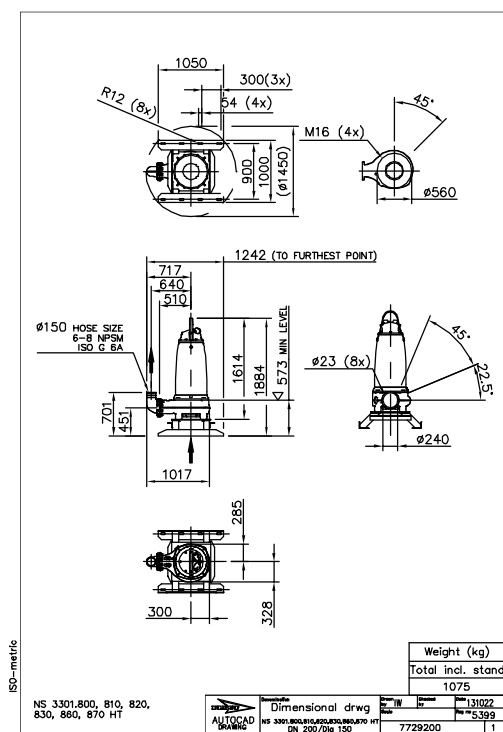


Рис. 32: Установка HT, S

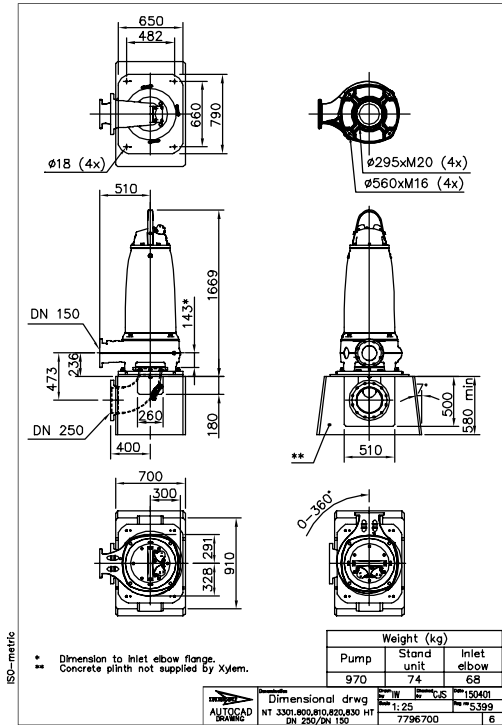


Рис. 33: Установка HT, T

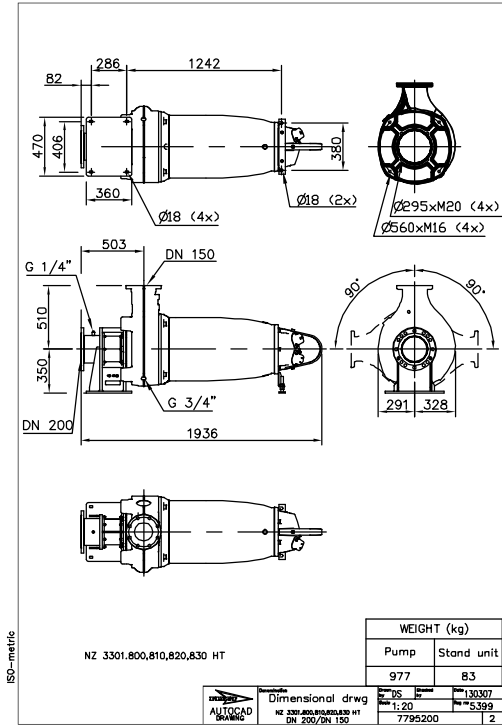


Рис. 34: Установка HT, Z

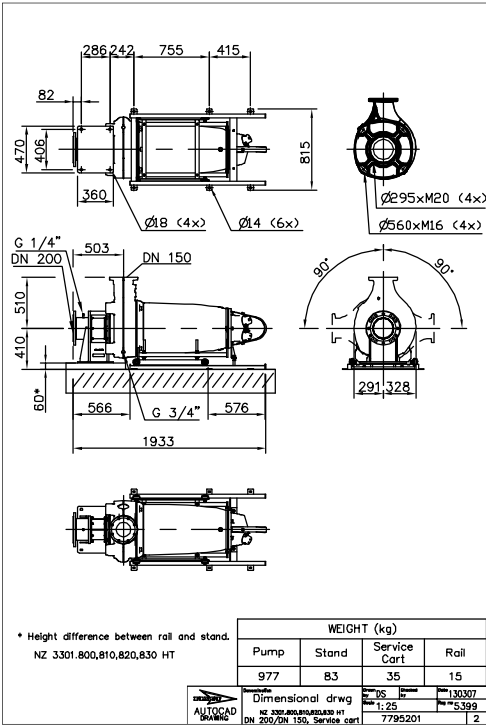


Рис. 35: Установка HT, Z

Xylem |'zīləm|

- 1) Ткань растений, проводящая воду вверх от корней;
- 2) международная компания, лидер в области водных технологий.

"Мы – международная команда, объединенная одной целью – разрабатывать инновационные решения по доставке воды в любые уголки земного шара. Суть нашей работы заключается в создании новых технологий, оптимизирующих использование водных ресурсов и помогающих беречь и повторно использовать воду. Мы анализируем, обрабатываем, подаем воду в жилые дома, офисы, на промышленные и сельскохозяйственные предприятия, помогая людям рационально использовать этот ценный природный ресурс. Между нами и нашими клиентами в более чем 150 странах мира установились тесные партнерские отношения, нас ценят за способность предлагать высококачественную продукцию ведущих брендов, за эффективный сервис, за крепкие традиции новаторства."

Для более подробную информацию о наших решениях вы можете найти на сайте www.xylem.com.



Xylem Water Solutions Global
Services AB
361 80 Emmaboda
Sweden
Tel: +46-471-24 70 00
Fax: +46-471-24 74 01
<http://tpi.xyleminc.com>
[www.xylemwatersolutions.com/
contacts/](http://www.xylemwatersolutions.com/contacts/)

Последняя версия этого документа и подробная информация имеется на нашем веб-сайте

Оригинальная версия данной инструкции представлена на английском языке. Все инструкции на других языках являются переводами оригинальной инструкции.

© 2012 Xylem Inc