



НАСОСЫ KAIQUAN

100% КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА

Корпорация Shanghai Kaiquan Pump (Group) Co., Ltd. крупнейшее предприятие насосной отрасли Китая.

- Производственные мощности - 1 млн. насосов в год;
- 5 заводов общей площадью 7 000 000 м²;
- Более 6000 сотрудников;
- Общие активы компании более 2,5 млрд. юаней;
- Первое место по продажам насосов 18 лет подряд.



Насосы Kaiquan - это:

Качество

Каждый насос Kaiquan проходит 100% контроль качества на всех этапах производства.

Надежность

Для насосов Kaiquan используются только самые надежные материалы и комплектующие.

Сервис

Полное техническое сопровождение, быстрое реагирование на запросы, склад запасных частей в России

- Каждый насос Kaiquan проходит испытание на герметичность полости двигателя и масляной камеры под давлением 0,2 МПа, которое длится 5 минут, чтобы убедиться в отсутствии протечек.
- Ротор и рабочее колесо в обязательном порядке проходит динамическую и статическую балансировку.

Производственные испытания включают:

- Измерение сопротивления обмоток при постоянном токе;
- Испытание повышенным напряжением;
- Эксплуатационный тест;
- Тест на соответствие расходно-напорных характеристик.

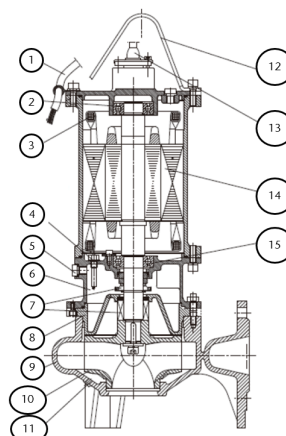


Стандартная линейка насосов Kaiquan

Насосы серии WQ/E, WQ/EC

32 модели мощностью до 7,5 кВт

- Канальное рабочее колесо с большим свободным проходом;
- Не имеющая аналогов система взмучивания осадка Jet Mixing Hole уменьшает расходы на очистку насосной станции;
- Защита от перегрева, датчик течи в масляную камеру и датчик течи в полость двигателя в насосах WQ/EC;
- Простое и удобное техническое обслуживание;
- Множество вариантов установки, включая автоматическую трубную муфту.

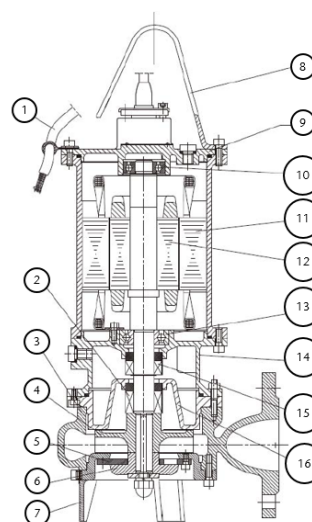


1. Кабель
2. Верхний подшипник
3. Термоконттакт
4. Датчик течи в масляной камере
5. Пробка масляной камеры
6. Масляная камера
7. Механическое уплотнение
8. Крышка насоса
9. Улитка
10. Рабочее колесо
11. Отверстие для взмучивания осадка
12. Ручка
13. Уплотнение кабеля
14. Электродвигатель
15. Нижний подшипник

Насосы серии WQ/ES

19 моделей мощностью до 7,5 кВт

- Насосы для перекачки стоков с небольшим содержанием длиноволокнистых включений;
- Полуоткрытое незасоряемое рабочее колесо;
- Измельчающее устройство на входе в насос обеспечивает эффективное перемалывание и предотвращает засорение насоса;
- Нож изготовлен из закаленной нержавеющей стали 2Cr13 (AISI 420);
- Простое и удобное техническое обслуживание;
- Множество вариантов установки, включая автоматическую трубную муфту.

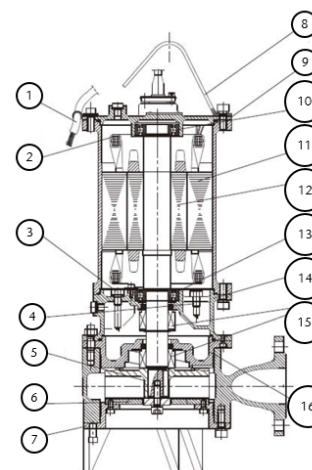


1. Кабель
2. Нижнее механическое уплотнение
3. Улитка
4. Рабочее колесо
5. Режущий механизм
6. Нож
7. Подставка
8. Ручка
9. Крышка двигателя
10. Верхний подшипник
11. Статор
12. Ротор
13. Нижний подшипник
14. Соединительный фланец двигателя и улитки
15. Верхнее механическое уплотнение
16. Крышка насоса

Насосы серии WQ/S

19 моделей мощностью до 7,5 кВт

- Насосы для перекачки стоков с высоким содержанием длиноволокнистых включений;
- Полуоткрытое незасоряемое рабочее колесо с режущей кромкой;
- Вставное кольцо с канавкой направляет длинные включения непосредственно к режущим кромкам;
- Рабочее колесо и вставное кольцо изготовлены из закаленной нержавеющей стали 2Cr13 (AISI 420);
- Уникальная комбинация механического уплотнения и подшипника повышает надежность;
- Благодаря короткому валу достигнута высокая жесткость;
- Защита от перегрева, датчик течи в масляную камеру и датчик течи в полость двигателя;
- Простое и удобное техническое обслуживание;
- Множество вариантов установки, включая автоматическую трубную муфту.



1. Кабель
2. Термоконттакт
3. Датчик течи в масляной камере
4. Датчик течи в двигатель
5. Рабочее колесо
6. Режущая кромка
7. Подставка
8. Ручка
9. Крышка двигателя
10. Верхний подшипник
11. Статор
12. Ротор
13. Нижний подшипник
14. Соединительный фланец двигателя и улитки
15. Механическое уплотнение
16. Крышка насоса

Насосные агрегаты серии WQ

Мощностью от 11 кВт

Насосные агрегаты WQ сочетают в себе как опыт ведущих мировых производителей насосов, так и собственные разработки компании KQ.

Основное назначение – канализационные очистные сооружения, муниципальные насосные станции, дренажные насосные станции.

Специально разработанная гидравлическая часть позволила добиться стабильной работы агрегата без перегрузок и вибрации на протяжении всей кривой производительности. Комплексная оптимизация гидравлики, двигателя, уплотнений, датчиков, 100% контроль качества на всех этапах производства, качественные комплектующие, гарантируют высокий КПД и надежность.



Уникальный дизайн гидравлической части

Гидравлическая часть и двигатель рассмотрены как единое целое, что позволило добиться безопасной и эффективной работы насоса на протяжении всей кривой производительности. Точка максимальной мощности находится в пределах рабочего диапазона с высоким КПД.

Механическое уплотнение

В насосах KQ серии WQ используются механические уплотнения Vignmann с парами трения на стороне двигателя графит/карбид кремния и на стороне насоса карбид кремния/карбид вольфрама, что обеспечивает непревзойденную защиту от истирания и надежное уплотнение. Срок службы механического уплотнения не менее 15 000 часов.

Электродвигатель

Электродвигатель охлаждается перекачиваемой средой через охлаждающие ребра на корпусе. Улучшенное охлаждение двигателя достигнуто путем использования ротора большего диаметра, при меньшем диаметре статора. Двигатели насосов KQ имеют класс изоляции H (макс. температура 180 °C). Благодаря этому минимальный уровень погружения снижен без риска перегрева. При необходимости электродвигатель может быть оснащен рубашкой охлаждения.

Технология самоочистки механического уплотнения

Два последовательно установленных одинарных механических уплотнения, а также специальная конструкция крышки насоса со спиральными канавками и небольшими зазорами помогают избежать накопления мелких частиц на поверхности уплотнения со стороны насоса, что значительно увеличивает ресурс.

Подшипники SKF

В насосах используются подшипники ведущего мирового производителя SKF. Компания KQ стала первым производителем в мире, которому разрешено использовать логотип SKF Equipped на своих продуктах. Срок службы подшипников не менее 10 000 часов.

Кабель и уплотнение кабеля

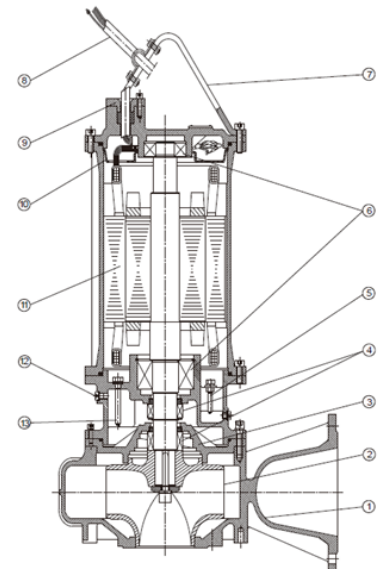
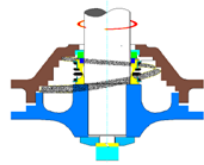
Оболочка кабеля изготовлена из маслостойкой резины. Площадь сечения кабеля выбрана исходя из температуры окружающей среды в 40 °C, что обеспечивает достаточный запас при нормальной работе. Уплотнение кабеля наборное, состоящее из проставочных втулок, шайб и уплотнительных колец.

Мониторинг и защита

Насосы с двигателями от 11 до 22 кВт снабжены следующими системами защиты:

Термоконтакты в обмотках статора. При повышении температуры выше заданной, датчик срабатывает и подает сигнал системе управления о перегреве. Датчик течи в масляную камеру. В случае протечки через торцевое уплотнение, масляная камера заполняется водой. После достижения определенного уровня, датчик срабатывает и подает сигнал о наличии воды в масляной камере. Датчик течи в корпус двигателя. Устанавливается в специальной камере в нижней части двигателя. Если в камеру попадает вода, датчик срабатывает и подает сигнал о наличии воды в корпусе двигателя. Насосы с двигателями более 30 кВт имеют интеллектуальную систему защиты, которая включает два датчика Pt100 для измерения температуры обмоток и температуры подшипника, датчик течи в клеммную коробку, датчик течи в масляную камеру, датчик течи в корпус двигателя, а также датчик вибрации.

Подъемная ручка изготовлена из нержавеющей стали AISI 304.



1. Корпус насоса
2. Рабочее колесо
3. Крышка насоса
4. Механическое уплотнение
5. Датчик течи
6. Подшипник
7. Ручка
8. Кабель
9. Уплотнение кабеля
10. Монтажная плата
11. Двигатель
12. Пробка масляной камеры
13. Датчик течи в масляную камеру

Варианты монтажа

насосов Kaiquan

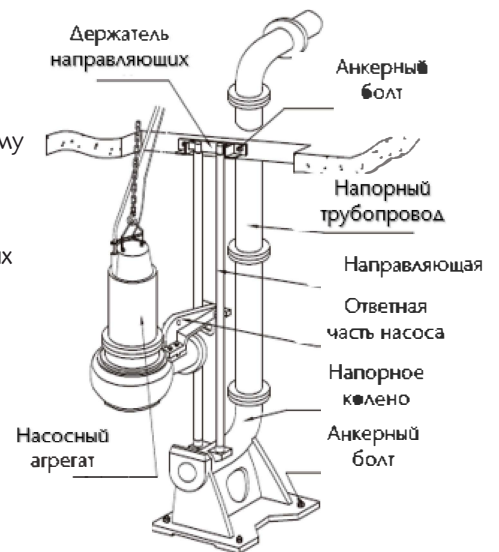
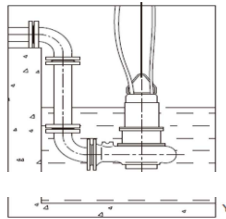
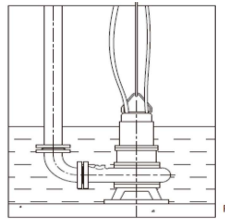
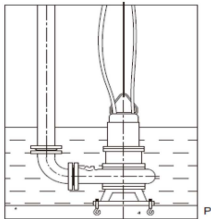
Z-установка на автоматической трубной муфте. Крепление насоса и напорного трубопровода производится без болтовых соединений, что позволяет опускать и поднимать насос с поверхности земли, без необходимости спуска в резервуар, самый простой и безопасный тип установки.

P-установка. Стационарная установка на основании.

Основание насоса фиксируется анкерными болтами, присоединение к напорному трубопроводу производится через отвод с фланцами.

R-установка и **Y-установка.** Мобильная установка с креплением трубопровода или шланга.

В основном такой метод установки применяется при ремонтных или строительных работах, мероприятиях по осушению резервуаров.



Реализованные проекты:

За время работы корпорация Kaiquan реализовала огромное количество проектов по всему миру, вот некоторые из них:



"Великий камень", Индустриальный парк, Минск

Тип насоса: Погружная насосная станция
Производительность: 9400 м³/ч
Напор: 15 м
Диаметр нагнетания: 900 мм
Мощность двигателя: 560 кВт / 6,6 кВ
4 единицы / Рабочее колесо из нержавеющей стали 304



Проект отвода воды из Китая с юга на Север

Тип насоса: Осевая насосная станция
Производительность: 60 м³/с
Напор: 4,98 м
Диаметр рабочего колеса: 4,5 м
Установка двойного фундамента
Мощность двигателя: 5000 кВт / 10 кВ
2 единицы + 10 единиц двойных всасывающих насосов



Вьетнамский проект насосной станции Ван Ан

Тип насоса: Осевая насосная станция
Производительность: 5 м³/с
Напор: 8,2 м
Диаметр рабочего колеса: 1,4 м
Установка двойного / одинарного фундамента
Мощность двигателя: 630 кВт / 6,6 кВ
4 единицы + 4 единицы / Насадка из нержавеющей стали 304